

SEPARATEURS WS

Nouvelle gamme bientôt disponible



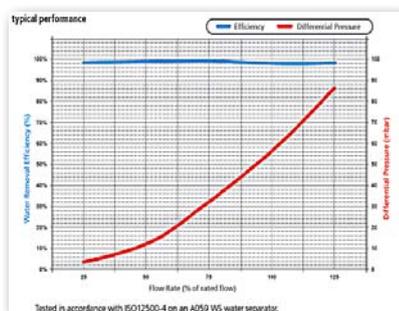
WALKER a dévoilé sa nouvelle gamme de séparateurs centrifuges qui sera disponible début 2012.

Cette dernière bénéficie des nouvelles fonderies de la série de filtre «Alpha» présentée début 2011, protégées intérieurement par un revêtement anti-corrosion par cataphorèse «e-coat™».

Le nouveau déflecteur centrifuge a été conçu par un logiciel CAO des plus récents afin d'identifier et d'éliminer toute baisse d'efficacité sur la plage des débits traités par chaque séparateur.

Les résultats, testés et prouvés selon l'ISO 12500-4, affichent une performance quasi constante, ainsi que le démontre le graphe ci-dessous.

Ces performances de séparation exceptionnelles, même aux débits les plus faibles, rendent cette gamme particulièrement attractive pour les installations équipées de compresseurs à vitesse variable.



Courbe bleue : Efficacité de séparation
Courbe rouge : Perte de charge

La gamme comporte 15 modèles taraudés (40 à 2500 m³/h) et 6 modèles chaudronnés à brides (de 2 150 à 25 500 m³/h)



Nouveau déflecteur conçu par CAO

Nouvelle infrastructure informatique.

Nous y travaillons depuis le printemps....

Le 2 janvier 2012 Partenair va procéder au basculement de son système informatique sur une infrastructure entièrement nouvelle (Serveur, stations et progiciel de gestion.) Cette opération se déroulera tout au long de la première semaine de janvier. Les procédures d'inventaire et de migration ne nous permettront qu'un service administratif et logistique très réduit pendant cette première semaine.

Vos interlocuteurs commerciaux habituels resteront néanmoins à votre écoute pendant cette période. Nous vous prions par avance de bien vouloir excuser tout désagrément que cette situation exceptionnelle pourrait entraîner.



GÉNÉRATEUR D'AZOTE SÉRIE GLV



La société BRAULT, spécialisée dans l'embouteillage, collabore avec PARTENAIR depuis de nombreuses années, notamment pour la filtration et le séchage d'air comprimé.

Particulièrement dynamique, cette société s'est diversifiée dans la filtration des liquides et les différents process s'y attendant.

C'est dans cette optique qu'elle a pu proposer à un de ses clients la fourniture d'un générateur d'azote destiné, non seulement à l'inertage et à l'embouteillage, mais également aux études et recherches diverses pour la conserva-

tion et la fermentation des vins.

Le générateur GLV est alimenté en air comprimé traité par un sécheur par réfrigération DELTECH à condenseur statique SMARD SC et trois filtres (PF, HF, CF).

L'azote délivré par les générateurs GLV est bien évidemment conforme pour l'utilisation alimentaire.



C. BRAULT et son chef d'équipe

Bravo à Christian BRAULT et à son équipe pour cette réalisation

JOYEUSES FÊTES

En cette fin d'exercice, nous tenons à vous remercier pour votre chaleureuse collaboration et pour la confiance que vous nous avez témoignée au cours de cette année écoulée. Nous vous souhaitons de joyeuses fêtes de fin d'année.

